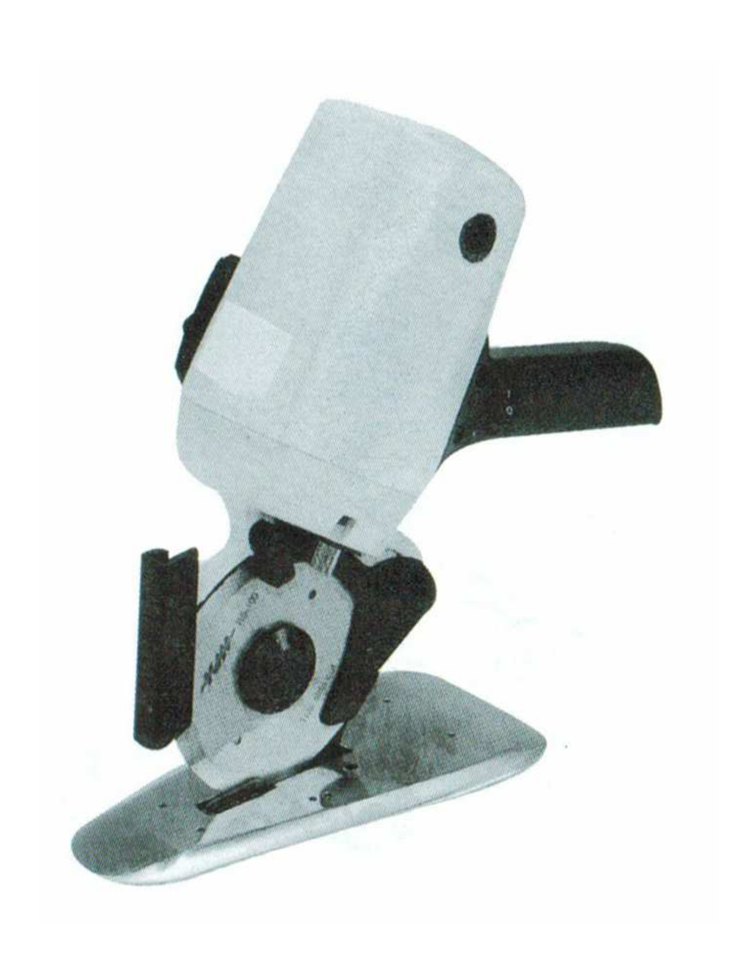
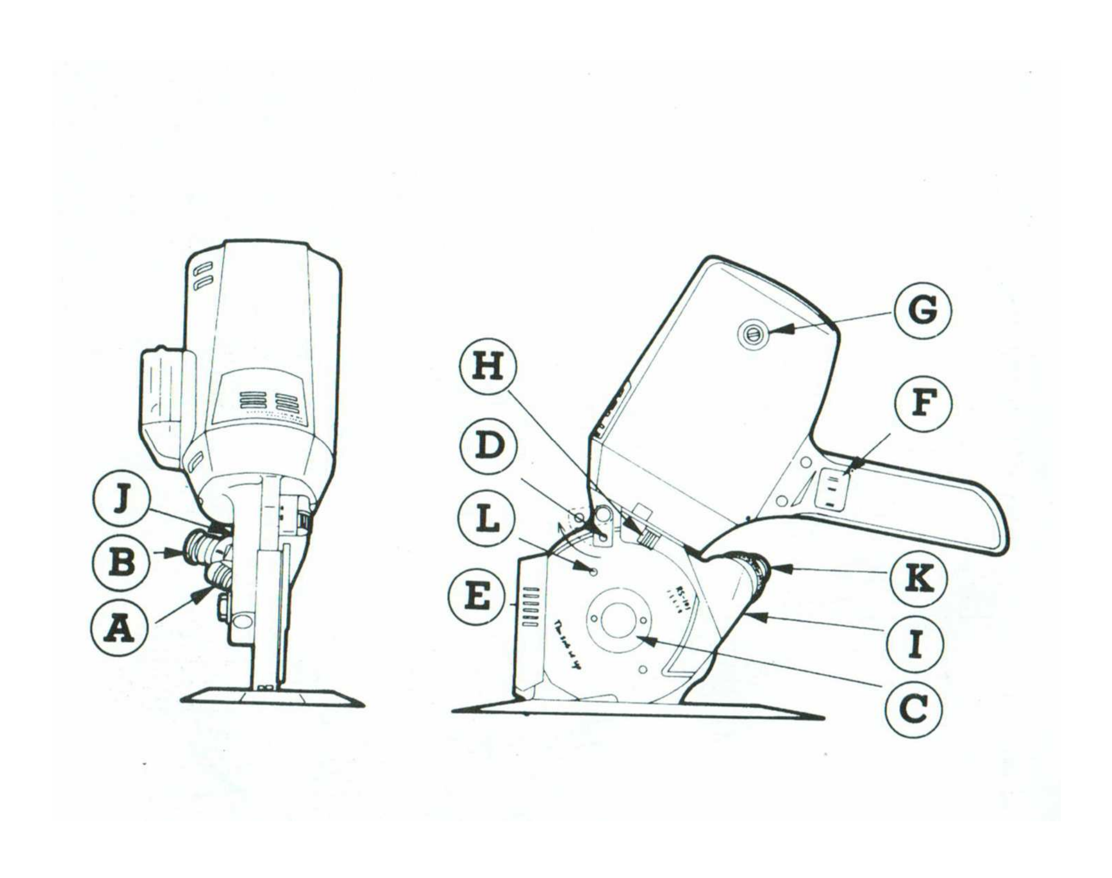
LIBRO DE INSTRUCCIONES Y PIEZAS DE LA CORTADORA RC – 100



ATENCIÓN Y CUIDADOS EN EL LUBRICAMIENTO

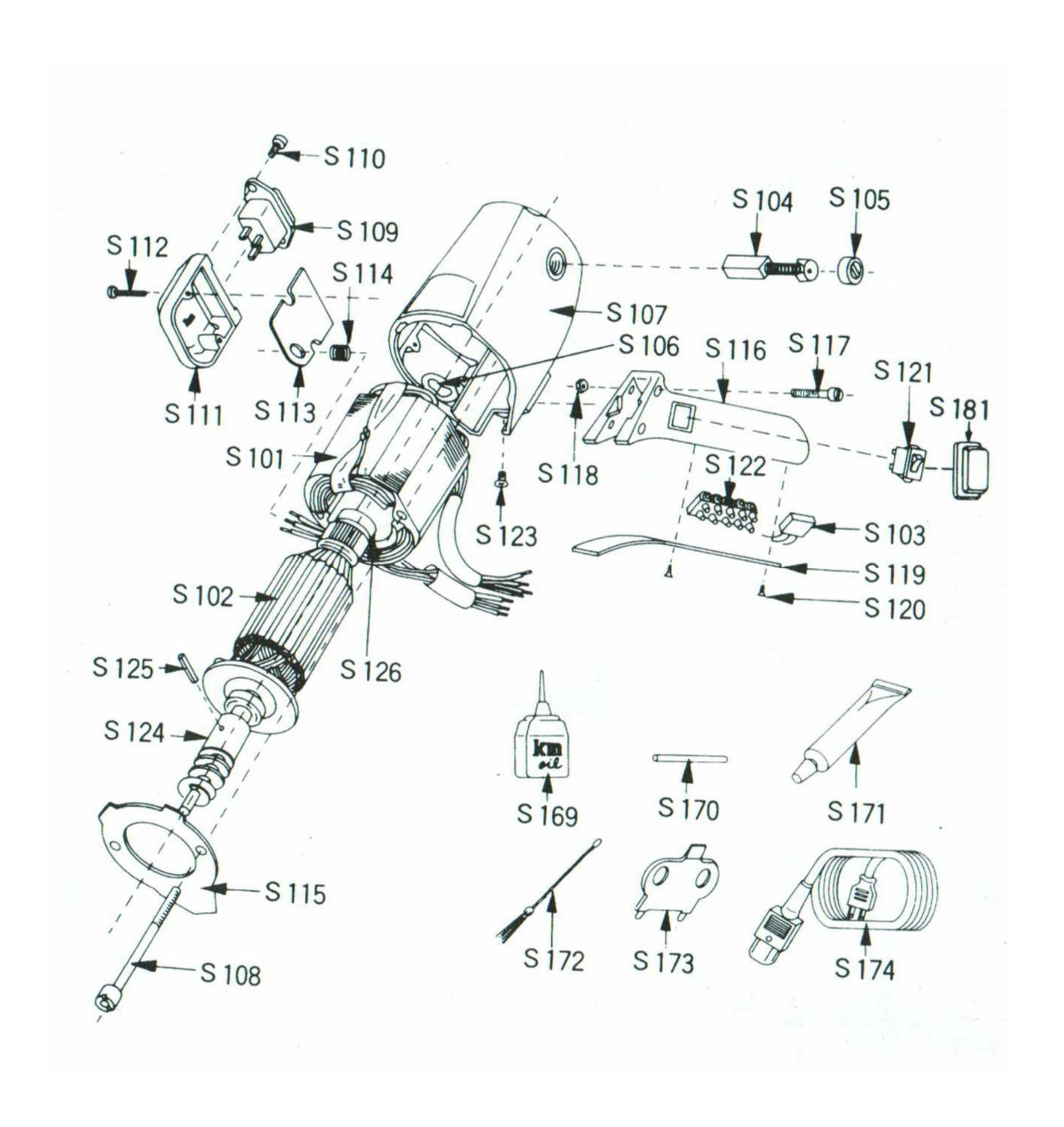
MODELO



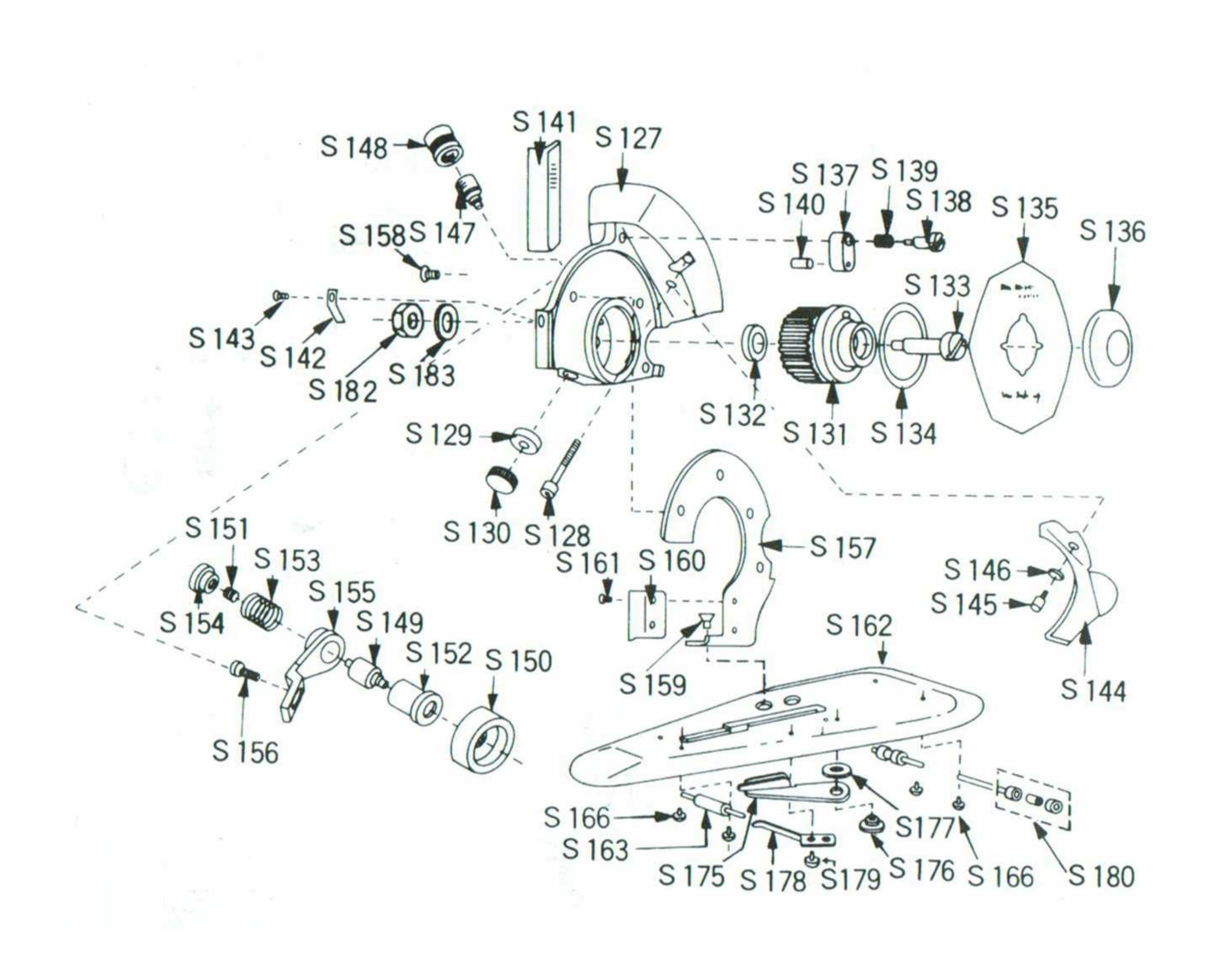
ACCESORIOS Y ENSAMBLE DEL MOTOR

Otros accesorios comunes:

Cuchillo (S135)	→	1 pieza.
Brocha de carbón (S104)	→	1 set.
Rueda afilada (S150)	→	1 pieza.
Cinta de aceitado de cuchillo (S140)	→	1 pieza.



ENSAMBLE COMÚN Y DE LA BASE



Pieza Nº	Nombre	Pieza Nº	Nombre
S-101	Estator	S-143	Tornillo para resorte
S-102	Rotor	S-144	Platillo de seguridad
S-103	Condensador	S-145	Tornillo para el platillo
S-104	Brocha de carbón	S-146	Arandela resorte para platillo
S-105	Tapa para brocha de carbón	S-147	Vasillo de engrasado
S-106	Lavador de ondas	S-148	Tapa vasillo de engrasado
S-107	Cobertor de motor	S-149	Eje amoladora
S-108	Tornillo para estator	S-150	Rueda esmeril
S-109	Terminal	S-151	Resorte amoladora
S-110	Tornillo para Terminal	S-152	Collar amoladora
S-111	Caja Terminal	S-153	Resorte para collar
S-112	Tornillo para caja Terminal	S-154	Interruptor de agudizado
S-113	Plato de Terminal	S-155	Brazo de amoladora
S-114	Cojinete de caucho	S-156	Tornillo para brazo de amolad.
S-115	Guía aerea	S-157	Estándar

S-116	Manija de conducción	S-158	Tornillo para estándar (sup.)
S-117	Tornillo para manija	S-159	Tornillo para estándar (inf.)
S-118	Muesca para manija	S-160	Platillo de guía
S-119	Cobertor para manija	S-161	Tornillo para platillo de guía
S-120	Tornillo para cobertor	S-162	Platillo base
S-121	Interruptor	S-163	Enrollado frontal
S-122	Terminal de conexión	S-164	Eje de enrollado (delante)
S-123	Tornillo para pst tierra	S-165	Eje de enrollado (atrás)
S-124	Cilindro de Cambio de manejo	S-166	Tornillo para eje de enrollado
S-125	Punta rodante	S-169	Aceitado
S-126	Soporte	S-170	Eje cerrojo
S-127	Caja de cambio	S-171	Grasa
S-128	Tornillo para caja de cambio	S-172	Brocha para limpiar
S-129	Metal de cilindro de cambio	S-173	Llave inglesa
S-130	Cobertor para metal	S-174	Cód. completo para pst. Tierra
S-131	Cambio de cuchillo	S-175	Cuchillo inferior
S-132	Arandela para cambio	S-176	Tornillo para cuchillo inferior
S-133	Tornillo para el cambio	S-177	Arandela de cuchillo inf.
S-134	Argolla del cambio	S-178	Resorte presión para cuch inf.
S-135	Cuchillo (8 lados)*Ronda(opción)	S-179	Tornillo para resorte de presión
S-136	Muesca cerrojo para cuchillo	S-180	Ajuste enrollado de atrás
S-137	Aceitado de cuchillo	S-181	Tapa de interruptor
S-138	Tornillo para aceitado	S-182	Muesca para tornillo cuch. C
S-139	Resorte para aceitado	S-183	Arandela para tornillo cuch. C.
S-140	Cinta de aceite	------	------------
S-141	Protector cuchillo	------	------------
S-142	Resorte para protector	------	-------------

MANUAL DE INSTRUCCIONES

Antes de cortar, conecte el código adjunto a la máquina y muela el eje afilado del cuchillo empujando el interruptor de molido (B) proyectado al resorte cargado varias veces.

REVISIÓN (Libere los enchufes de conexión)

A. Engrasado

1.- Cada 50 horas : Deposite una cantidad pequeña de grasa a través del vasillo y gire la tapa (A).

2.- Cada 150 horas: Libere la tapa (A) y llene la grasa

B. Lubricación

Cada 10 a 20 horas : Deposite aceite en el aceitado de cuchillo (D) hasta que todo el aceite esté en contacto con la superficie del eje del cuchillo.

C. Ajuste de re-afilador

Mientras utilice la rueda moledora, suelte la muesca de detención del brazo re-afilador (J) y rectifique la posición del re-afilador para que la rueda mantenga el contacto apropiado con el eje del cuchillo.

D. Reemplazo de la rueda moledora

* Revise la guía de reemplazo de la rueda moledora

E. Reemplazo del cuchillo

1.- Retire el protector del cuchillo (E) hacia arriba.

2.- Empuje el aceitado de cuchillo en resorte cargado (D) y gire el ángulo a la derecha a la indicación de la flecha.

3.- Retire el platillo de seguridad (I) liberando la muesca de cerrojo (H).

4.- Retire la muesca de cerrojo del cuchillo (C) girándola a la izquierda. Utilice la llave inglesa adjunta. (Si el cuchillo también está girando junto con la muesca de cerrojo, bloquee el cuchillo al eje de cerrojo del recuadro estándar al agujero en el cuchillo (L). El agujero correspondiente para bloquear el cuchillo también viene adjunto en el estándar.

5.- Retire el cuchillo

6.- Asegure la cara frontal del cuchillo mientras lo reajusta. Hay una frase que dice "THIS SIDE OUT", la cual indica que es la cara frontal.

7.- Ajuste la posición del re-afilador (K) después de cada reemplazo del cuchillo.

F.- Reemplazo de la brocha de carbón

1.- Demasiada tejeduría de la brocha de carbón puede causar problemas en el motor. La brocha de carbón debe ser reemplazada cuando halla sido utilizada por 5-6mm.

2.- Puede reemplazar la tapa de brocha de carbón (G) girándola a la izquierda con la llave inglesa adjunta.

3.- Reemplace siempre las brochas de carbón izquierda y derecha simultáneamente.

4.- Asegure de mantener la parte metálica de la brocha, mantenga los dedos fuera del carbón.

Precaución

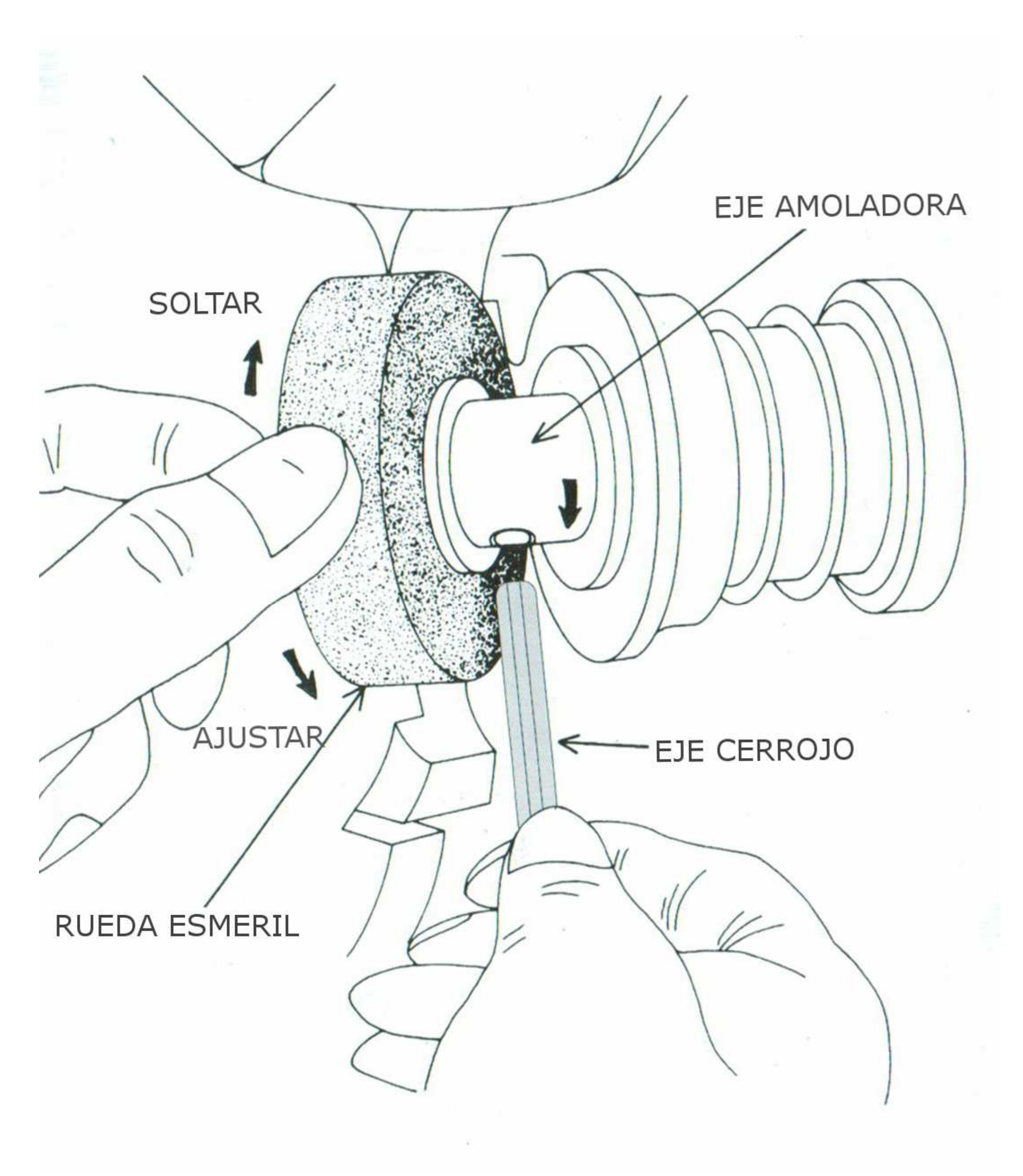
1.- Por propósitos de seguridad, retenga el protector del cuchillo (E) a la posición más baja mientras la máquina esté inactiva. También cuide de mantener el protector lo mas cercano posible mientras trabaja con la cortadora.

2.- Conecte el cable a tierra por su seguridad.

ESPECIFICACIONES

Tamaño de cuchillo	:	100mm	
Modelo de cuchillo	:	Octágono *	
Capacidad de corte	:	25mm (1")	
Peso de la red	:	2.9 Kgs.	
Voltaje	:	Mono fase	100V – 120V
			220V – 240 V
Potencia	:	100W	

GUIA DE REEMPLAZO DE LA RUEDA MOLEDORA



Mantenga la rueda moledora con su mano, inserte el eje cerrojo adjunto al agujero entregado en el eje de la moledora y gire a la flecha de indicación. Retire la rueda que estaba utilizando y coloque una nueva.